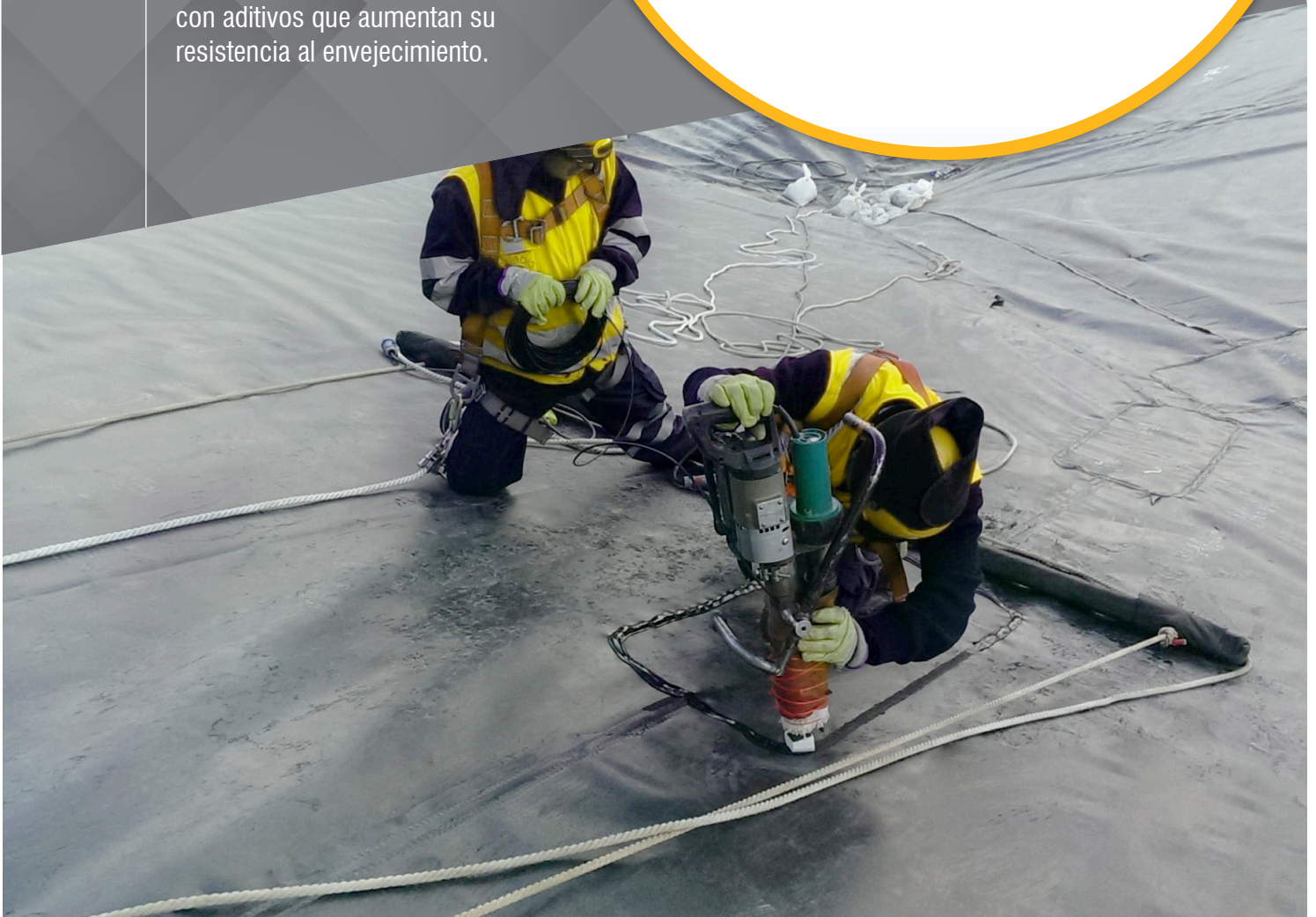


SOLDADURA DE APORTE HDPE

WWW.GEOSINTETICOSEMARESA.CL

La soldadura de aporte es fabricada en polietileno de alta densidad con aditivos que aumentan su resistencia al envejecimiento.



Datos Técnicos



- Es fabricada en polietileno de alta densidad con aditivos que aumentan su resistencia al envejecimiento.
- El polietileno de alta densidad es un material termoplástico, semicristalino que posee buenas propiedades mecánicas, químicas, aislante eléctrico, no absorbe humedad, inerte fisiológicamente e inodoro.
- El contenido de antioxidantes en la soldadura está dispuesto para proteger la degradación de la cadena polimérica por efectos de recalentamiento del material.
- La soldadura de aporte es suministrada en diámetros de 3,4 y 5 mm, dispuestos en rollo de 10 kg. El cordón, hilo o rodón de soldadura puede ser usado en extrusoras y existe en diferentes colores.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Densidad g/cm ³ ISO 1183	> 0,94
Dureza superficial N/mm ² DIN en ISO 2039-1	45
Dureza shore D ISO 868	66
Alargamiento a la rotura %	300
Resistencia a la tracción N/mm ² DIN en ISO 527	28
Resistencia al alargamiento % DIN en ISO 527	8
Resistencia al impacto Kj/m ² DIN en ISO 179	Sin Rotura
Resistencia al impacto en probeta Kj/m ² DIN en ISO 179	50
Conductividad Térmica W/m-K DIN 52612	0,38
Expansión lineal coeficiente K-1 DIN 537752	1,8 x 10 ⁻⁴
Rigidez dieléctrica KV/mm VDE 0303-21	44
Resistencia superficial Ohm DIN IEC 167	1.014
Rango temperatura °C	-100 hasta +80
Resistencia a químicos	Alta resistencia a los ácidos, álcalis y disolventes

FORMATO

TIPO	DIÁMETRO EN (MM)	RENDIMIENTO TEÓRICO (m/kg)*
Circular	3	145
Circular	4	80
Circular	5	50

Densidad: 0,96 g/cm³



Nota: Los valores indicados corresponden a valores mínimos obtenidos en el Laboratorio de Fábrica y Laboratorios Independientes Certificados. Se reserva el derecho de efectuar cambios sin previo aviso.